PROCÉDURE : Comment tester le bon fonctionnement d'une lance automatique

Mis à part le nettoyage, l'inspection et la lubrification de routine recommandés, les organismes effectuent souvent un test de débit /pression annuel sur leurs lances. L'entretien, l'utilisation et le service des essais des tuyaux d'incendie, y compris les raccords et les lances, sont couverts par la norme NFPA 1962. Un simple test de débit/pression annuel sur vos lances permettra d'identifier les dommages pouvant affecter les performances globales. Et bien sûr, aussi aider à assurer des opérations de suppression d'incendie en toute sécurité.

NFPA Standard #1962
Section 6.1.2.

Toutes les lances doivent être inspectées après chaque utilisation et au moins une fois par an.
Section 6.1.3.

L'inspection des lances doit vérifier ce qui suit :
1. Le canal (waterway) est libre d'obstructions.
2. Il n'y a aucun dommage à la pointe.
3. Toutes les commandes et tous les réglages fonctionnent comme prévu.
4. La valve d'arrêt, si elle en est équipée, fonctionne comme prévue et ferme complètement le débit.
5. Il n'y a pas de pièces manquantes ou cassées.
6. Le joint de filetage est en bon état conformément à la section 6.3.

Section 6.1.4.
Si la lance échoue à l'inspection pour une raison quelconque, elle doit être retirée du service, réparée et testée ou remplacée.

TESTS DE SERVICE DE LANCE AUTOMATIQUES:

Pour tester correctement une lance automatique, vous devez passer à une pression de pompe prédéterminée, puis noter la pression de la lance de base. L'installation est simple.

ÉQUIPEMENT REQUIS :

Manomètre en ligne.
150 pieds de vos tuyaux d'attaques. Connectez le tuyau directement à la décharge latérale.
Placez le manomètre à la base de la lance, cela sera utilisé pour afficher pression de base de la lance.

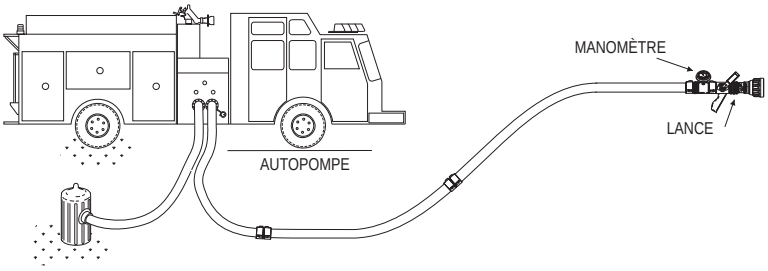
Remarque : Les lances de pulvérisation à pression constante doivent maintenir une pression nominale de plus ou moins 15 PSI dans toute la plage de débit nominale.

NFPA 1964 Section 4.1.5.

4.1.5 Les lances de pulvérisation à pression constante (automatique) doivent maintenir leur barre nominale +/- (+/- 15 PSI) dans toute la plage de décharge nominale lorsqu'elles sont mises à l'essai conformément à la section 6.1.

Remarque :
1. La pression moyenne de la buse est de 100 PSI.
2. La poignée de la valve doit être complètement ouverte.

En utilisant le tableau de la charte ci-dessous, réglez la pression de refoulement de la pompe et notez la pression de la lance.



EXEMPLE DE TABLEAU DE DONNÉES

PDP = PRESSION DE DÉCHARGE DE LA POMPE

NUMÉRO DE SÉRIE	**HAUT DÉBIT** PDP = 195	**MOYEN DÉBIT** PDP = 150	**FAIBLE DÉBIT** PDP = 125
	LA PRESSION DE LA LANCE DEVRAIT ÊTRE DE 100 PSI	LA PRESSION DE LA LANCE DEVRAIT ÊTRE DE 100 PSI	LA PRESSION DE LA LANCE DEVRAIT ÊTRE DE 100 PSI

TASK FORCE TIPS, INC.
MADE IN USA • www.tft.com

3701 Innovation Way, Valparaiso, IN 46383-9327 USA
800-348-2686 • 219-462-6161 • Fax 219-464-7155

©Copyright Task Force Tips, Inc. 2010-2011